

STAMCOLL N55

Technische Information

Anwendungsbereich

Einkomponentiger Kontaktklebstoff für die Klebung von Weich-PVC-Folien untereinander sowie auf mineralische Untergründe, Holz, Spanplatten und andere Materialien.

STAMCOLL N55 zeichnet sich durch hohe Weichmacherbeständigkeit aus.

Technische Daten

Rohstoffgrundlage:	Nitril-Kautschuk
Farbe:	transparent
Viskosität:	2300 mPas (Brookfield)
Dichte:	ca. 0,95 kg/l
Reinigungsmittel:	WAKOL Löser 30
Klebstoffauftrag:	beidseitig mit Pinsel oder geeigneter Auftragsmaschine
Ablüftezeit:	ca. 8 - 10 Minuten
Offene Zeit:	ca. 15 Minuten
Klebstoffverbrauch:	ca. 250 g/m ²
Lagerzeit:	ca. 18 Monate im dicht verschlossenen Gebinde
Lagertemperatur:	nicht unter +5 °C, frostempfindlich
Kennzeichnung nach	
GefStoffV:	siehe Sicherheitsdatenblatt

Verarbeitung

Die zu klebenden Materialien müssen sauber, trocken, staub-, fett- und ölfrei sein.

Den Klebstoff vor der Verwendung gründlich aufrühren.

Einseitklebung: Den Klebstoff in einer ausreichenden Menge auf eine Seite auftragen. Mit dem Pinsel kreisförmig verteilen. Sofort fügen und pressen, so lange der Klebstoff noch nass ist.

Kontaktklebung: Klebstoff dünn und gleichmässig auf beide zu klebenden Teile auftragen. Nach einer Ablüftezeit von ca. 8 - 10 Minuten passgerecht zusammengeben und kurz, aber kräftig pressen bzw. anreiben. Die Klebung muss innerhalb der offenen Zeit von ca. 15 Minuten erfolgen.

Beim Verarbeiten sollten Material-, Raum- und Klebstofftemperatur nicht unter +5 °C liegen.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei +18 °C bis +22 °C.

Wichtige Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.

Mit Erscheinen dieser Technischen Information von 04.12.2015 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.